



Bättre produktion Improved Manufacturing

7,5 högskolepoäng

Ladokkod: 41M12A

Version: 3.0

Fastställd av: Utbildningsutskottet 2013-04-22

Gäller från: VT 2013

Utbildningsnivå: Grundnivå

Huvudområde (successiv fördjupning): Maskinteknik (GIN)

Utbildningsområde: Teknik

Ämnesgrupp: Maskinteknik

Förkunskapskrav

Grundläggande behörighet (eller motsvarande kunskaper).

Mål

Studenten skall efter genomgången kurs kunna

- *Kunskap och förståelse*
- 1. Reflektera över grundläggande värderingar och principer i Lean (innehåll a, b, k samt Inl. 3).
- 2. Förstå vad som utmärker ett standardiserat arbetssätt och leant ledarskap (innehåll f, k samt Inl. 3).
 - *Färdighet och förmåga*
- 3. Använda några vanliga lednings- och förbättringsverktyg för analys och förbättring i gränssnittet mellan interna kunder och leverantörer (innehåll b,c, d samt Inl. 1).
- 4. Genomföra en kartläggning av nu-läget (innehåll e samt Inl. 2).
 - *Värderingsförmåga och förhållningssätt*
- 5. Vikta och prioritera bland alternativa förbättringsförslag (innehåll c, d, h, i samt Inl. 1).
- 6. Identifiera områden i den egna verksamheten som har stor förbättringspotential (innehåll e, f, g, h i, j, k samt Inl. 3).

Innehåll

- a) The Toyota Way
- b) Syfte och kundnytta
- c) Ledningsverktyg
- d) Problemlösning
- e) Kartläggning av nu-läget
- f) Standardiserat arbetssätt
- g) Slöserier och falsk efterfrågan
- h) Nästa-läget
- i) Ständiga förbättringar
- j) Efterfrågestyrd produktion
- k) Leant ledarskap

Undervisningsformer

Streamade föreläsningar, litteratur, reflektionsfrågor, gruppövningar, inlämningsuppgifter och lärarledda telebilsändningar.

Examinationsformer och betygsskala

Kursen examineras genom följande examinationsmoment:

- Inlämningsuppgift 1 - (Mål 3,5) 2,5 hp Betygsskala: UG
- Inlämningsuppgift 2 (Mål 4,6) 2,5 hp Betygsskala: UG
- Inlämningsuppgift 3 (Mål 1,2) 2,5 hp Betygsskala: UG

Betygsskala för kursen är: Underkänd eller Godkänd

Studentens rättigheter och skyldigheter vid examination är enligt riktlinjer och regelverk vid Högskolan i Borås.

Kurslitteratur och övriga läromedel

Litteraturlista

Lean - gör avvikelser till framgång. Per Petersson, Ola Johansson, Martin Broman, Dan Blucher, Henric Ahlström, Part Development AB

Studentinflytande och utvärdering

Prefekt och kursansvarig lärare ansvarar för att studenternas synpunkter på kursen systematiskt och regelbundet inhämtas. Resultaten av utvärderingarna återförs till studenterna och ska ligga till grund för kursens framtida utformning.

Övrigt

Kursen kan betecknas som flexibel distansutbildning med regelbundna fysiska möten på lärcentra.